



專業雷射切割系統

Graphlink *GL-48PLUS*



特色

Graphlink GL 系列雷射工具機採用鋼骨架構，搭配精密線性滑軌及高精度傳動系統，並使用高效率 A C 伺服驅動，無論是切割或要求精密細微的雕刻工作，皆擁有完美的表現。具備超大工作檯面及前後進料口，可以送進特殊或超長度料件；配合不同週邊配件，更可將功能發揮得淋漓盡致。

控制系統

採用開放式操作系統環境，序列埠傳輸控制輸出。

CNC GM code 標準相容

傳動部件使用伺服驅動系統

可搭配 TYPE-3、Newage 或一般 CAD/CAM 軟體。

適用材質

各型木板、ABS 板、雙色板、壓克力板。

規 格

型號	GL-48Plus
雷射瓦數	200W / 400W
冷卻方式	冰水冷卻
工作區域	1300x2450mm
最大工作物尺寸	寬 1350mm X 長 2600mm
材料最大厚度	50mm
外觀尺寸	寬 2230mm X 長 3200mm X 高 1350mm
驅動方式	AC 伺服驅動
最快切割速度	500mm/sec
最快空跑速度	800mm/sec
功率控制	0~100%
聚焦鏡	標準配備 5" / 3.5"
對焦方式	自動感應對焦
Z 軸移動	自動控制
連接介面	RS 232
電源供應	240~250V AC 自動切換 /30A
安全等級	配備虹光指示器可達 Class IIIa
切割檯面型式	平板檯面及三區獨立排氣裝置
程式語言格式	CNC GM code
安全裝置	緊急停止按鈕 / 溫度控制

主要配備

工具機主機
伺服控制系統
CAD/CAM 軟體
集氣 / 廢氣過濾系統
水冷卻循環系統
電腦主機

選購配備

備用鏡片



潤增通商有限公司

www.sign-pacrim.com.tw

電話：02-22578803 傳真：02-22582152

信箱：signpacrim@gmail.com

地址：新北市板橋區光武街 123 巷 2 號 1 樓

service@sign-pacrim.com.tw