

GL1530-GW-3000T-光纖雷射板管一體切割機



GL1530-GW-3000-光纖雷射切割機



規格與參數：

加工範圍	: 1500*3000mm 台面到
龍門的高度	: 200mm
鋼管加工直徑	: 0-160mm
鋼管長度	: 3200mm
最大速度	: x 軸 / y 軸 30m/min , z 軸 5m/min
定位精度	: +/-0.03mm
整機尺寸	: 4300*2750*1850
整機重量	: 約 3500kg
最大切割厚度	: 不鏽鋼板 10mm, 碳鋼 25mm
管材壁厚	: 不鏽鋼 8mm , 碳鋼 10mm

機械結構::

1. 採用龍門結構，台面靜止、龍門架移動。
2. 整機採用矩形管焊接，去應力處理後精加工。
3. 三軸均採用台灣直線導軌和滾珠螺桿傳動。
4. X 軸採用雙螺桿重心驅動技術。
5. Z 軸的伺服馬達和滾珠螺桿之間採用德國鋼制聯軸器直聯技術，即使在強 力切削情況下，也能保證很好的鋼性和定位精度。
6. Z 軸螺桿採用台灣雙支撐座，Z 軸的滾珠螺桿在兩端都使用一組背對背角接觸推力球軸承進行支撐。
7. 配日本安川(YASKAWA) 全數位交流伺服驅動系統， Z軸驅動帶制動器。
8. 整機採用了進口材料制作的柔性防護罩，將螺桿和導軌保護起來，不易沾上 切屑而影響精度或者損壞。

電氣部分:

- 1、採用德國進口柔性電纜及全封閉的拖鏈系統。
- 2、電櫃內的其它元件採用 YASKAWA 、ABB 、OMRON 、WAGO、SUNX、LAPP 進口品

控制系統:

採用優秀的 CypCut 激光切割控制系統，集文件讀取、設計、輸出和加工控制為一體，軟體即可完成從設計到加工的全過程。軟體提供豐富的激光切割工藝參數，靈活的排樣及刀路編輯能力，引入引出、橋接、共編、光斑補償、曲線平滑、分割、合併、自動區分內外模等功能一應俱全，支持 CO2、YAG，提供隨速 PWM 實時功率調節，漸進穿孔防爆孔等特殊工藝。

自動跟踪系統

1. 採樣率 1000 次/每秒。
2. 最快跟隨速度可達 500 毫米/秒。
3. 靜態檢測精度 0.001 毫米，動態響應精度 0.02 毫米。
4. 支持網絡通訊，USB在線升級。
5. 支持碰板報警，板材缺失報警，有效防止雷射頭的意外碰撞。
6. 支持邊緣檢測及自動巡邊切割，支持蛙跳式上抬，分段穿孔，上抬高度任意設置。
7. 一鍵式標定過程，操作快速簡單方便。
8. 信號傳輸線纜長度達100寸，信號不衰減，抗干擾能力強。

自動轉換器體系統

採用高壓氣體自動轉換系統，當客戶需要在氧氣、氮氣或者空氣之間轉換時，只需要在操作系統中輕輕點一下滑鼠即可，不需要人工換氣。

台面升降系統

台面上有一個可以自動升降的鋼輪，上材料時升起來，放好材料後降下去，上下料簡單方便。

激光器及切割頭:

- 1、GW 光纖激光器，美國技術，中國生產，功率 3000W，具有切割成本低、切割品質好、切割速度快、維護成本低特點。
- 3、切割頭帶自動跟踪系統。
- 4、兩分區抽風排煙系統。
- 5、精密不鏽鋼內膽水冷却機。

設備參數：

序号	項目	規格	備註
1	板材加工區域：	1500*3000mm	
2	橫樑到台面高度：	200mm	
3	台面上料輔助輪：	6 個	
4	氣管接口：	空氣氮氣、氧氣各一個	
5	管材加工直徑：	0-160mm	
6	管材長度：	3200mm	
7	最大速度：	XY軸 30m/min，z 軸 15m/min	
8	重覆定位精度：	+/-0.03mm	
9	光纖激光器品牌：	GW	
1	光纖激光器功率：	GW3000W	
1	激光切割頭	Tony (義大利)	
1	最大切割厚度：	不鏽鋼：12mm 碳鋼：25mm	
1	管壁厚度：	不鏽鋼 8mm，碳鋼 10mm	
1	控制系統：	上海柏楚3000C系列	
1	調高系統	BCS100	
1	整機工作電壓：	380V	
1	整機重量：	約 3500kg	
1	整機尺寸：	4300*2750*1850mm	