



金屬殼字鐳射焊接機



設備優勢

- 熱影響區域小，工作表面不會有變形。
- 針對廣告字行業，特制加長型光路，伸縮範圍可加長到800mm。
- 焊接表面沒有凸起的焊斑，不需拋光磨工序，省時省工，外觀美觀牢固。
- 選配CCD監控器，焊接效果更清晰顯示。
- 特別設計長鏡頭F=200mm，可滿足超高字體焊接需求。

設備主要技術參數

項目	參數
最高雷射功率	220W
雷射波長	1064nm
單脈衝最大能量	90J
雷射鐳接深度	0.1-1.2mm
脈衝寬度	0.3-20ms
連續時雷射鐳接頻率	0.5-40Hz
光斑尺寸可調範圍	0.2-2mm
耗電功率	<< 9 KW
電源	220V 10%/50Hz/40A
標準工作檯	800 X 1000 mm
瞄準定位	可選配CCD加紅光
雷射上下行程	200mm
雷射水平方向	200mm

