

專業折字機系統

Pacrim Enterprise Co., Ltd



潤增通商有限公司 www.sign-pacrim.com.tw

電話：02-22578803 傳真：02-22582152 信箱：signpacrim@gmail.net.tw
地址：新北市板橋區光武街 123 巷 2 號 service@sign-pacrim.com.tw

設備簡介

TPS-S8700精密型全自動彎字機基于精密的機械結構和獨有的伸縮交替式折彎模式，採用前置送料校正、交替式夾緊同步送料及螺桿螺母驅動開槽方式、基于泰普盛多年彎字裝備開發經驗所研發的TPS-AutoBend控制系統，確保加工產品的成型精度，特別適合小弧度、小角度的字體和複雜圖形制作，是高檔LED字，不銹鋼字、沖孔字、樹脂字，過高端輸入設備

設備優勢

- 獨有的伸縮交替式折彎模式，大幅降低折彎劃傷、避免折彎過程干涉、大幅提高折彎力矩；
- 高精度，內置送料長度的閉環檢測，確保加工成品與原始檔總長偏差 $<0.1\text{mm}$ ，且保證同檔重複製作的一致性；
- 成型度高，與各類精密設備切割的面板重合度達99%；
- 開槽成本低，原裝德國進口高硬度專用不銹鋼開槽刀具，刀具使用成本僅需0.02元/槽
- 送料速度快，獨有的交替式夾緊同步送料方式，送料速度最快可達20米/分鐘，杜絕材料滾壓打滑；
- 開槽深度精確可控，採用數控軸控制開槽深度，滿足不同材料及厚度的開槽進刀需求；
- 折彎回彈智慧補償，內置泰譜聖集多年研發經驗開發的回彈智慧補償系統，對各種材料都能確保成型精度；
- 折彎過程智慧化，通過智慧干涉檢查，減少在彎字過程中出現的干涉碰撞；
- 控制軟體終身免費升級；
- 專業、高效、周到的全程服務。，不銹鋼字、沖孔字、樹脂字，過高端輸入設備

軟體支援

DXF/PLT檔輸入，支援CAD、TYPE3、CRELDRAW、ILLUSTRATOR等。

設備主要技術參數

項目	參數
電源	AC200V
整機功率	2.2KW
空氣壓縮	0.6—0.8Kg/cm ²
控制軸數量	4軸
最小折圓半徑	R7.5mm
最小內外角距離	4.5mm
開始折彎距離	3mm
適用材料	不銹鋼、鍍鋅板、鋁卷
材料規格	0.6-1.0mm
加工高度	20-120mm
送料方式	夾緊交替式送料
伺服電機	2PC
進步電機	2PC
設備淨重	360Kg

設備外形尺寸

