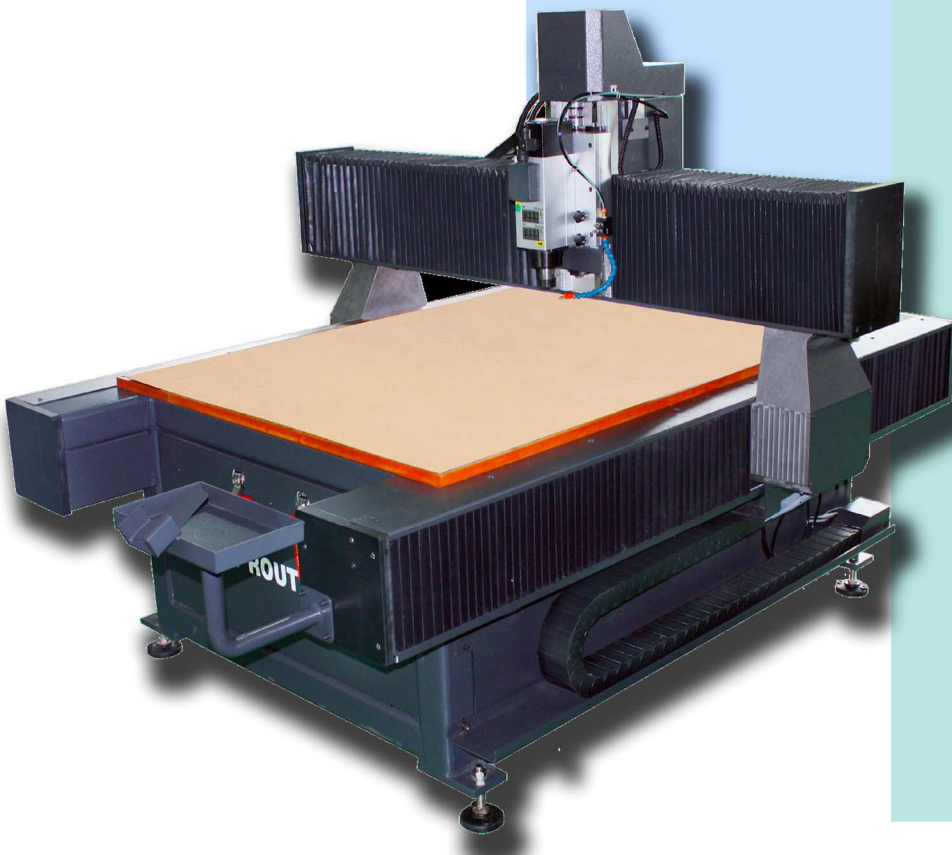


Graphlink

高 速 精 準
雕 刻 機 系 統



MD101 ATC



專業電腦雕刻系統

高品質雙螺桿驅動雕刻機

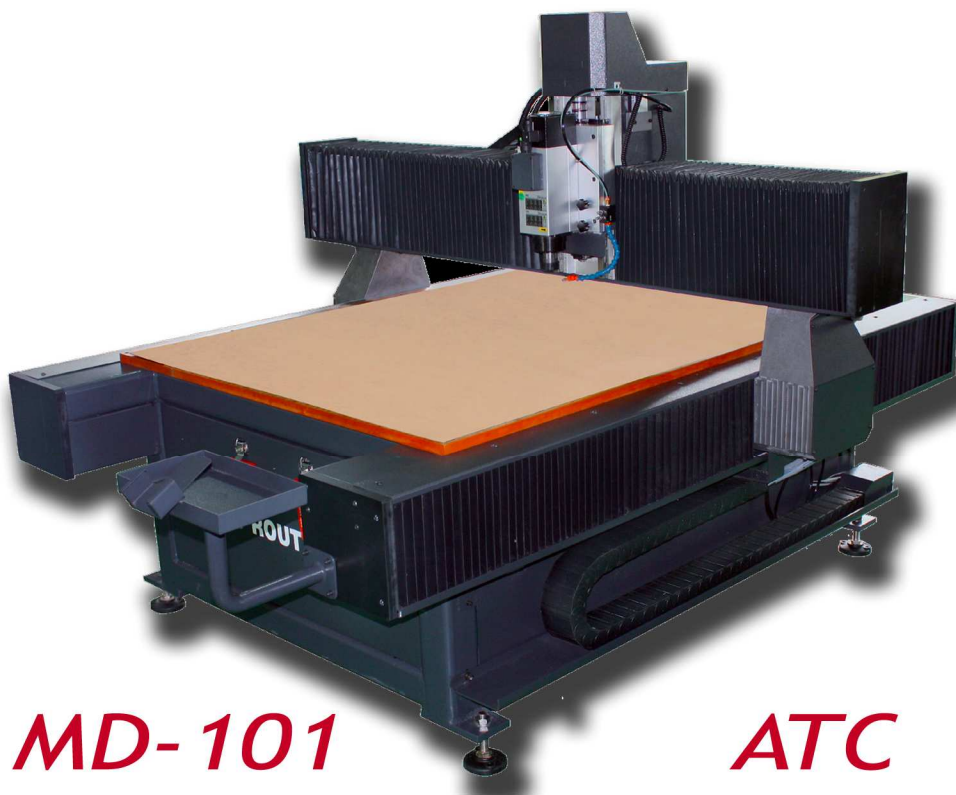
具備目前市面雕刻機的所有特點及優點

採用設計，完美運用鋁鑄件橫樑及整體焊接

機架的結合，確保完美的加工品質及整台機器

結構穩動紮實，外觀專業時尚，性能穩定

加工品質完美，引領雕刻機專業



最新設計的一款高速雙螺桿驅動雕刻機

採用三菱伺服驅動系統，直線式換刀系統

領先設計和高品質配件

H級進口螺桿導軌

經動平衡校正的高速刀桿模組

四分區真空檯面

採用雙螺桿螺母驅動技術運動更平穩

高速、高扭距、高精度主軸驅動系統

EZ MD103-ATC 拖鏈系統

全方位防護罩、貼心到位

MD101-ATC 設備配置：

機械結構

1. 採用龍門結構，檯面靜止、龍門架移動。
2. 整機採用矩形管焊接，去應力處理後精加工。
3. 三軸均採用進口直線導軌和滾珠螺桿傳動。
4. X 軸採用雙螺桿重心驅動技術。
5. Z 軸螺桿採用兩個進口螺桿軸承座支撐。
6. 配 4 套日本全數位化交流伺服驅動系統，其中 Z 軸驅動帶制動器。
7. 整機採用了柔性防護罩，將螺桿和導軌保護起來，不易沾上切屑而影響精度或者損壞。

電氣部分

1. 採用德國 IGUS 柔性電纜及拖鏈系統。
2. 電櫃內的其他元件採用 WAGO、KSS、LAPP、ABB 等進口品牌。

控制系統

1. 接受伺服系統回饋編碼器回饋信號，因此具有比脈衝信號更高的控制精度，轉角切割面光滑。
2. 特有的龍門軸同步功能，能精確的保證龍門軸的同步。
3. 多原點定位，快速設定零平面。
4. 串口 DNC 聯機；網路 DNC 聯機。
5. 真彩液晶顯示，工業級的顯示器，顯示所有程式，功能和資料。圖形線上類比。各種狀態即時顯示。
6. 故障自動停機功能，當機器出現故障時會自動停機，並報告故障資訊。
7. 帶剎車的萬向腳輪，使操作臺的移動非常方便。

主軸配置及自動換刀系統

1. 採用去冷 5KW 自動換刀主軸 24000 轉 ER25，配套精密冷水機。
2. 全自動對刀系統精度達 0.001MM
3. 直線式自動換刀系統，6 個刀位；配送 4 個 BT30 刀柄，ER25 夾頭 4 個：4/6/8/12。

裝夾方式

臺面採用四分區真空吸附臺面，附防水防油密封條。

其他機器附件：

- 5.5kw 高壓風機一台

產品規格

型號 MODEL	MD101 (ATC)
工作範圍 (mm)	1270x1270
X 軸螺桿驅動	雙螺桿驅動
伺服系統	三菱 Mitsubishi
軸數	4
橫樑高度	150mm
控制系統	新岱
真空分區	4
主軸	HSD 6.0KW
主軸轉速	24000RPM
主軸冷卻方式	氣冷
速度	20m/min
重量	1
吸塵罩	✓
防塵風琴罩	✓

應用範圍：

木工雕花；亞克力面板、廣告雕刻
切割、迷你字加工、浮雕、鋁板
鋁蜂窩板切割、鑽孔



名牌



標示牌



控制面板



鋁材料雕刻



木頭浮雕雕刻



潤增通商有限公司

www.sign-pacrim.com.tw

電話：02-22578803 傳真：02-22582152

信箱：signpacrim@gmail.com

地址：新北市板橋區光武街 123 巷 2 號

service@sign-pacrim.com.tw